

# ESS TACK EASY

## 1-komponent montagelim med direkt lastbärande förmåga

### Produktbeskrivning:

ESS TACK EASY är ett montagelim med direkt lastbärande förmåga. ESS TACK EASY är mycket stark, snabbhärdande, flexibelt och fritt från isocyanater, ftalater samt silikon. Produkten är helt väderbeständig. ESS TACK PRO1 skadar inte andra material samt har bra kemikalie- och temperaturbeständighet. Produkten är lättare att få ut ur patronen än övriga "high tack" produkter vilket underlättar vid lägre temperaturer.

### Användningsområde:

För användning både inne och ute, inom byggnads- och industrisektorn. I applikationer av stål, metall, aluminium, glas, trä, laminat, kork, plast\*, betong, tegel, gips, keramik, träpanel, golvlister, paneler, skyltar, isolerande och akustikplattor, dekorlister, väggbeklädnader, trösklar, isoleringsmaterial, polystyren, kakel, fönsterbräden, duschkabiner, toaletter m.m. Även lämplig för elastisk sammanfogning inom metall-, apparat- och maskinindustri, plast\*- och elteknik, ventilations- och luftkonditioneringsteknik, fordons-, vagns- och containertillverkning. I alla situationer med behov av snabb fixering och starkt resultat. Förblir flexibelt och kan absorbera stötar, slag och vibrationer, vilket gör produkten väl lämpad för exempelvis fordon och marina applikationer där man ofta även vill ha en tätande funktion. Perfekt till lite svårare applikationer där man vill slippa montera med mekaniska fästmetoder ex. spegellimning, dolda montage, under upp montage mm.

\* Ej PP, PE samt PTFE

### Tekniskadata:

Typ	SMP
Härddningssystem	Fukthärdande
Densitet [g/cm <sup>3</sup> ]	1,49 ± 0,05
Färg	Vit NCS S 0502-G50Y Svart NCS S 9000-N Grå NCS S 3502-Y Antracit NCS S 8000-N Mörk tegelröd NCS S 4040-Y70R Ljus tegelröd NCS S 3040-Y60R
Förpackning [ml]	290
Övermålningsbar*	Ja
Skinnbildning/öppen-tid [min]	≤ 5
Hårdhet (DIN 53505) [Shore A]	52
E-modul (DIN 53504 S2) [N/mm <sup>2</sup> ]	~1,8

Brottöjning (DIN 53504 S2) [%]	~ 225
Draghållfasthet (DIN 53504 S2) [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,9
Härdningstid [mm/24h]	≥ 2,5
Volymförändring (DIN 52451) [%]	≤ 6
Applicerings temp [°C]	+5 till +40
Applikations temp, kontinuerlig [°C]	-40 till +90
Hållbarhet svalt & torrt [månader]**	15
Lagringstemp, idealisk [°C]	+5 till +20
Fryskänslig	Nej, klarar kortare lagring i köld

Samtliga värden vid 23° / 50 % R.H, om inget annat anges

*\*Övermålningsbarhet anges endast som ja eller nej i tabell. ESSVE rekommenderar alltid prov innan produkten används storskaligt. Beakta alltid att alla produktkombinationer inte har förprovats och det är därför alltid upp till kund/slutanvändare att kontrollera att färg, lack eller annan ytbehandling är kompatibel med produkten i fråga. När det gäller lösningsmedel innehållande produkter rekommenderas alltid att spärrgrund används. För MS/Hybrid produkter bör försiktighet iaktas vid användandet av oljebaserade (alkyd) ytbehandlingar – kraftigt förlängda torktider kan inträffa. För alla elastiska och flexibla produkter rekommenderas generellt att aldrig övermåla. Lack och färg är sällan elastiska vilka då oftast spricker, i sällsynta fall kan detta ge sprickor även i underliggande förband (fog & lim) För MS /Hybrid polymer erhålles bästa resultat vid övermålning vått i vått inom 4 timmar efter applicering, efter rengöring med aceton kan all MS övermålas när som helst efter härdning.*

*\*\*Bäst före märkt emballage, för produkter med bag in box gäller obruten påse.*

### Applicering:

Följ anvisningar på förpackningen. Temperatur under applicering +5°C ÷ +40°C, bästa resultat fås vid +20°C. Produkten kan användas och brukas även vid minusgrader men blir trögare och svårare att pressa ut ur patronen, härdningstiderna blir väsentligt förlängda vid lägre temperaturer och kan vid temperaturer under 0°C ta flera veckor, man bör alltid beakta risken med kondens och frost på de ytor man applicerar emot vid lägre appliceringstemperaturer. Patronen bör ha en temperatur motsvarande normal rumstemperatur men kan värmas något för högre extruderingshastighet. Appliceras i strängar eller punkter, ej till hellimning.

För att få maximal vidhäftning skall ytorna vara rena från damm, lösa partiklar, olja, fett och andra kontaminerande material innan limmet appliceras.

ESS TACK EASY fäster oftast även på fuktiga eller ej helt rengjorda ytor men slutresultatet blir i princip alltid sämre än ovan angivna värden. Vid limning på våt betong och andra "svåra" underlag skall alltid primer användas.

### **Kemikaliebeständighet:**

**God:** Vatten, saltvatten, alifatiska lösningsmedel, olja, fett, utspädda oorganiska syror och baser (alkali)

**Måttlig:** Estrar, Ketoner, aromatiska kolväten

**Ej tålig:** koncentrerade syror och klorerade kolväten

Väderbeständig

### **Rengöring:**

Ohärdat lim rengörs med fördel med ESSVE Rengöringsdukar men aceton, nafta eller sprit fungerar också, härdat lim avlägsnas endast mekaniskt.

### **Förvaring:**

ESS TACK EASY lagras bäst mörkt, svalt och torrt. Produkten klarar låga temperaturer, men bör normalt inte utsättas för köldgrader under längre tid.

### **Säkerhetsföreskrifter:**

Se separat säkerhetsdatablad

### **Anmärkning:**

*Alla uppgifter i detta dokument anges i enlighet med vid tiden för upprättandet kända fakta och information. Angivna uppgifter kan komma att ändras utan vidare notifiering. Dokumentet uppdateras kontinuerligt i samband med reguljär revidering eller vid större specifik teknisk förändring.*

*All rådgivning som lämnas av ESSVE skall endast anses vara vägledande och innebär inte att ESSVE kan hållas ansvarigt för lämnad rådgivning. Det är alltid kundens ansvar att, på egen risk, besluta om val av produkt, användning, applikationer etc. Leverantörens rådgivning utgör endast en del i kundens beslutsunderlag.*