

# TYPGODKÄNNANDEBEVIS 1448/87

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

## Kopparrör för tappvatteninstallationer

Innehavare	Cupori Oy, P.O. Box 60, FI-28101 Pori, Finland Tel: +358 2 5111 4111, Fax: +358 2 5111 4001, Hemsida: www.cupori.com, Organisationsnr: FI 19304522		
Produkt	Cupori kopparrör är tillverkade enligt SS-EN 1057 av koppar med beteckning Cu-DHP (fosfordesoxiderad koppar); materialtillstånd R290 (hårddragna rör), materialtillstånd R250 (halvhårda rör) och materialtillstånd R220 (glödgade rör). Rören används för olika applikationer med skilda handelsnamn enligt följande:		
	Cupori 110 (Premium)	Hårddragna raka kopparrör. Glödgade kopparrör i ring.	D <sub>y</sub> 10-159 mm D <sub>y</sub> 6-22 mm
	Cupori 120 (Chrome)	Halvhårda förkromade raka kopparrör. Glödgade förkromade raka kopparrör.	D <sub>y</sub> 10-18 mm D <sub>y</sub> 10-18 mm
	Cupori 130 (White)	Halvhårda vitlackerade raka kopparrör.	D <sub>y</sub> 12-28 mm
	Cupori 140 (Prisol)	Glödgade plastbelagda kopparrör i ring.	D <sub>y</sub> 10-22 mm
	Cupori 141 (Fincu)	Glödgade plastbelagda kopparrör i ring.	D <sub>y</sub> 10-22 mm
	Cupori 150 (PlusPrisol)	Glödgade isolerade kopparrör i ring.	D <sub>y</sub> 12-28 mm
Avsedd användning	Kopparrören är avsedda för tappvatteninstallationer där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med vattenhastigheter som ej förorsakar korrosion. Under dessa förutsättningar förväntas rören uppfylla krav på ekonomisk rimlig livslängd.		
Handelsnamn	Cupori 110 (Premium), Cupori 120 (Chrome), Cupori 130 (White), Cupori 140 (Prisol), Cupori 141 (Fincu) och Cupori 150 (PlusPrisol)		

Godkännande Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten 6:62, 2:a stycket  
Utformning 6:625, 1:a och 4:e stycket

Tillhörande handlingar Cupori Guide, daterad 2/2011.

Kontroll Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2013-01-03 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan.  
Kontrollavtal: Nr. VTT-A00086-12.  
Kontrollorgan: VTT Expert Services Ltd.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Cupori Oy, Pori, Finland

Märkning Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning samt märkning/prägling på rör och plastbeläggning och omfattar:

Innehavare/tillverkningsställe  
Boverkets inregistrerade varumärke  
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer  
Produktens typbeteckning  
Typgodkännandets nummer  
Dimension  
Provningsstandard  
Löpande tillverknings år och månad  
Kontrollorgan

**Cupori Oy, Pori**  
**†\***  
**SP SITAC 1002\***  
**t ex Cupori 110**  
**1448/87\***  
**D<sub>y</sub> × T\***  
**EN 1057\***  
**år/månad\***  
**VTT**

\*Märks på kopparrör med diameter  $\geq 10$  mm på rörytan med ett mellanrum av högst 0,5 m. På plastbeläggning anges även typ av rör samt typgodkännandenumret 1448/87 med ett mellanrum av högst 1 m.

Bedömningsunderlag Rapport nr VTT-S-08422-12 och VTT-S-08423-12 från VTT.  
Förteckning över rördimensioner daterad 2013-04-05.

**Kommentarer** Kopparrören är godkända i enlighet med NKB 11 "Kopparrör för tappvatten-installationer", daterad Oktober 1989, med tillägget att det strängare kravet på kolmängd efter förbränningsanalys i SS-EN 1057:2006, avsnitt 7.5, har uppfyllts. Kravet är för  $D_y$  10-54 mm i SS-EN 1057:2006 maximal kolmängd  $0,20 \text{ mg/dm}^2$  (motsvarande i NKB 11 är  $0,5 \text{ mg/dm}^2$ ). För dimensioner över 54 mm är kravet på maximal kolmängd  $1,0 \text{ mg/dm}^2$  i SS-EN 1057:2006 (dessa dimensioner omfattas ej av NKB 11).

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2011-06-28, och projektnummer PX12502.

**Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2018-04-03.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.



Johan Åkesson



Magnus Stureson