

Arbetsyta av laminat



Efterformning

- De här produkterna har en PUR-tätning på undersidan och uppfyller produktcertifieringskraven för FIRA Gold, som inkluderar hantverkskicklighet, ytfinish, vidhäftning, miljöhänsyn, substrat samt laminatmaterialets prestanda och motståndskraft vid nedsänkning i vatten.
- Mörkare och slätare laminat tenderar, trots att de är tillverkade enligt samma standarder (EN438), att få fler synliga repor och nötningar än ljusare laminat.
- Majoriteten av efterformade arbetsytor levereras med 50 mm extra längd (möjlighet att anpassa materialets längd).
- Alla exponerade kanter på spånskivor ska förseglas med en vattentät tätningsmassa (d.v.s. silikon).



Vinkelräta kanter

- Alla våra arbetsytor tillverkas enligt exakta kriterier av införskaffade material som uppfyller EN-standarder (eller motsvarande) och produkter med vinkelräta kanter skiljer sig bara åt vad gäller design. Kantstyckena maskinmonteras med ett vattenbeständigt lim och sluter an mot det hartsimpregnerade balanspapperet på undersidan. Det är inte en vattentät barriär och det är skälet till att vi understryker vikten av bästa praxis vid installation och skötsel.
- Produkter med kant saknar PUR-tätning på undersidan (efterformad design) och är därför mer mottagliga för vatten-/fuktgenomträngning.
- **Spill, överskott och pölar av vatten och andra vätskor kan och kommer att skada kanterna om de lämnas kvar under en period (torka omedelbart upp/bort).**
- Produkter med kantstycken är tillverkade och kapade i rätt storlek (d.v.s. de har inte 50 mm extra längd, till skillnad från efterformade produkter).

Värmebeständighet

Placera aldrig varma kastruller, fat eller föremål från ugnen eller spisen direkt på laminatyten, eftersom det kan ge upphov till bubblor eller sprickor. Även varma strykjärn och cigaretter ska hanteras försiktigt.

Slagtålighet

Laminatyten är beständig mot slag och har testats enligt EN 438 del 2. Alla föremål med vassa kanter kan orsaka skador på ytan.

Produktgaranti

Den här produkten har tillverkats i enlighet med höga kvalitetskrav och bör ha lång livslängd under förutsättning att arbetsytan monteras och används i enlighet med anvisningarna för skötsel och underhåll.

Vanligtvis syns eventuella fabriktionsfel vid inspektion eller under/strax efter monteringen. Om det skulle visa sig att en arbetsyta har fabriktionsfel (bortsett från normalt slitage) analyserar och bedömer vi alltid en sådan reklamation utifrån föreliggande fakta i kombination med dina lagstadgade rättigheter.

Högblanka arbetsytor omfattas inte av den här garantin på grund av ytans prestandaegenskaper.

Laminatbänkskivorna tillverkas enligt en i förväg fastställd färgtolerans. Det kan emellertid förekomma variationer. Alla arbetsskivor ska noggrant kontrolleras för färgmatchning innan de skärs till eller monteras. Högblanka laminatskivor repas lättare än strukturer och kräver därför extra omsorg och noggrannhet vid tillverkning, montering och användning.

Tillverkaren förbehåller sig rätten att avgöra vilken åtgärd som krävs – reparation och/eller byte av arbetsytor.

Tillverkaren förbehåller sig rätten att begära bevis på inköpsdatum och inköpsställe (kvitto) som stöd för inlämnad reklamation.



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET: TUNG PRODUKT – TVÅ PERSONER REKOMMENDERAS FÖR LYFT



Undersök din nya arbetsyta noggrant för att säkerställa att olika delar färgmatchar och för att upptäcka eventuella skador och skavanker – före installationen

Allmänt

Det är viktigt att inspektera den nya arbetsytan för att upptäcka skador och defekter innan arbetet inleds, eftersom en monterad arbetsyta betraktas som godkänd och inget ansvar accepteras för att ta bort och/eller byta ut den.

Förberedelser

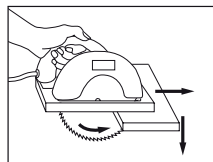
Om arbetsytan inte ska monteras omedelbart ska den förvaras plant på ribbor och inte utsättas för extrema temperaturer, fuktnivåer, eller stillastående vatten. Din Wilsonart arbetsyta ska vila på ett stabilt underlag vid kapning, borring och sågning under monteringsarbetet. Det är mycket viktigt att alla kökskåp har monterats korrekt med hjälp av ett vattenpass innan arbetsytan monteras.

Det går bra att göra markeringar med en mjuk blyertspenna på arbetsytans ovansida om en handsåg används, eller på undersidan om en elektrisk såg används.

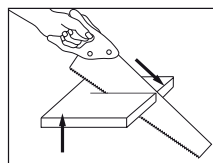
För din egen säkerhet är det viktigt att alla verktyg som används för kapning och borring är vassa och att du alltid använder skyddsglasögon när du kapar arbetsytan.

Montering av din Wilsonart arbetsyta

Kapning – Kom ihåg att kontrollera måtten en extra gång innan du kapar.



För att få bästa resultat när en elektrisk cirkel- eller sticksåg används ska arbetsytan kapas med ovansidan vänd nedåt så att sågens tänder skär in i laminatytan med början från den profilerade främre kanten.



Om en handsåg används (tio till tolv tänder per 25 mm) ska arbetsytan kapas med ovansidan vänd uppåt. Börja alltid från den profilerade främre kanten och vinkla sågen lätt mot ytan.

När arbetsytan har kapats kan kanten snyggas till och rengöras med en bärbar slipmaskin/fräs för att få en perfekt skäryta utan flisor. Det är viktigt, i synnerhet om en fog eller ett kantstycke ska monteras.

Fogar

Säkerställ att de två kanterna, som ska sammanfogas, är rena och applicera sedan en kontinuerlig sträng tätningsmedel längs fogens hela längd och ned längs den främre kanten. Tvinga ihop de två arbetsytorna med tre spännskruvar och dra åt dem tills fogen är tät och överskottet av tätningsmedlet kryper upp ovanför fogen. Torka bort överskottet av tätningsmedlet med en fuktad, ren trasa. Observera att det är viktigt att undvika att placera fogar i närheten av utskärningar.

Rengöring

Vid vanlig rengöring torkas ytan av med antingen en fuktad trasa eller svamp och ett mildt rengöringsmedel eller ett rengöringsmedel utan slipeffekt utspätt i varmt vatten. Det är viktigt att undvika att använda slipande skurmedel, skurkrämer eller putsmedel. Det är alltid klokt att torka upp spill direkt. Envisa fläckar bör behandlas med lacknafta. Även om ytan är beständig mot de flesta livsmedel, inklusive kaffe och rött vin, så ger vissa andra ämnen, såsom skoputs, färgämnen och nagellack, fläckar. Blanka ytor måste behandlas extra varsamt och om eventuella inneslutningar torkas bort kommer ytan att repas (se tabellen för utförliga råd om rengöring).

Utskärningar för spishällar och diskhoar

Alla utskärningar ska mätas noggrant och märkas tydligt. Börja från den dekorativa fronten och borra genom alla hörn med hjälp av ett 12 mm borrh. På så sätt kommer man åt med sticksågen när man kapar runt utskärningen och eliminerar vassa inre hörn som kan leda till att sprickor uppstår i laminatytan. Rekommendationen är att lämna minst 250 mm mellan utskärningarna och från en utskärning till arbetsytans kant. Minst 50 mm rekommenderas från kanten av utskärningen till den främre och bakre kanten på arbetsytan. Kontrollera storleken på spishällen eller diskhon när arbetsytan är kapad.

Råd om bästa praxis: För att säkerställa en lång livslängd för produkten rekommenderas att utskärningar för spishällar och områden ovanför apparater skyddas ytterligare med aluminiumtejp för att förhindra att värme och fukt påverkar områden med större risk för skador efter installationen.

Vi rekommenderar också att två skikt lack appliceras på arbetsytans undersida i en bredd av 50 mm runt alla kanter på undersidan.

OBSERVERA: Följ alltid instruktionerna på etiketten för lim, tätningsmaterial, rengöringsvätskor, o.s.v.

Fläckborttagning

Vanliga hushållsprodukter	Torr trasa/damm-trasa	Fuktad trasa	Varmt vatten och rengöringsmedel	Ej slipande rengöringsmedel	Lacknafta	Nagellackborttagningsmedel
Damm/Lätt smuts	✓					
Tvålrester		✓	✓	✓		
Skokräm					✓	
Bläckpennor och andra pennor			✓	✓		
Vaxkritor					✓	
Blekmedel		✓	✓	✓		
Läppstift			✓	✓		
Nagellack						✓
Färgmedel – ej permanent			✓	✓		
Färgmedel – permanent					✓	✓
Livsmedel						
Kaffe		✓	✓	✓		
Te		✓	✓	✓		
Mjök		✓	✓	✓		
Fruktjuice		✓	✓	✓		
Rött vin		✓	✓	✓		
Vinäger		✓	✓	✓		
Citronjuice		✓	✓	✓		
Vegetabilisk olja		✓	✓	✓		
Rödbeta		✓	✓	✓		
Curry		✓	✓	✓		
Övrigt						
Nikotin			✓	✓		
Färg – vattenbaserad			✓	✓		
Färg – lösningsmedelsbaserad					✓	
Blod			✓	✓		
Fingeravtryck		✓	✓	✓		

Tel.: +44 (0)1388 774 661 E-post: customerservices@wilsonart.co.uk Webb: www.wilsonart.co.uk
Lambton Street Industrial Estate, Shildon, County Durham, DL4 1PX, Storbritannien